

Završni premaz KV 200



- > za vozne površine
- > visoka pokrivenost
- > otporno na habanje
- > kemijski otporno



Opis proizvoda

Sjajna, dvokomponentna, pigmentirana epoksidna smola niske viskoznosti. Za izradu mehanički otpornog završnog sloja na sustavima s reakcijskim smolama na hodnim i voznim površinama, kao što su: radionice, parkirne garaže i sl.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BDO	-	80 BDO

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Električni mikser niske brzine, spiralni nastavak mješača, čista posuda za miješanje, gleter, tvrda gumena lopatica, valjak za epokside.

Alat se čisti u svježem stanju, odmah nakon upotrebe, sredstvom za čišćenje epoksida, kao što je EP V4. Stvrdnuti materijal na alatu može se ukloniti samo mehanički.

Miješanje

Epoksidna smola i učvršćivač imaju različitu viskoznost, stoga je pravilno miješanje ključno, tako da se obje komponente prodaju u odgovarajućem omjeru miješanja. Za određivanje manjih porcija moramo koristiti vagu. Preporučamo da svaku komponentu prethodno posebno pomiješate! Temeljito izmiješajte komponentu A s električnom miješalicom na maloj brzini (cca. 300 okretaja u minuti), dodajte komponentu B i nastavite miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (cca. 2-3 minute). Bitno je miješati masu sa strane i odozdo prema gore, kako bi se učvršćivač ravnomjerno rasporedio i okomito. Potrebno je izbjegavati predugo i intenzivno miješanje kako bi se spriječilo unošenje mjehurića zraka u smjesu!

34200, Završni premaz KV 200, vrijedi od: 22.08.2024, Stranica 1

Epoksi i poliuretanski podovi

Kako bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili proporciji, izmiješani materijal treba sipati u čistu, suhu posudu i ponovno dobro promiješati.

Obrada

Ovisno o namjeni, proizvod se nanosi na pripremljenu podlogu na sljedeći način: Umiješani materijal se izlije po površini i uz pomoć gletera ili špahtle od tvrde gume ravnomjerno rasporedi po površini. Nakon nekoliko minuta, ravnomjerno se poravna pomoću valjka za epoksidnu smolu (s kratkim čekinjama) u križnim potezima.

Tehnički podaci

Kemijska osnova	epoxy smola
Gustoća	Komp.A + B cca. 1,45 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 2.300 - 2.600 mPa*s
Boja	Toniranje prema RAL / NCS
Sjaj	sjajni
Potrošnja	cca. 0,9 kg/m ²
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Shore-D tvrdoća	65 - 70
E-modul	6200 N/mm ²

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge: U skladu sa zahtjevima IBF smjernice - industrijski podovi na bazi reaktivnih smola - podloga mora biti suha, nosiva i bez odvajajućih, sličnih ili stranih tvari. Udio zaostale vlage može biti max. 4 mas. %. Temperatura podloge mora biti viša od 12°C i 3°C iznad točke rosišta; Tlačna čvrstoća podloge mora biti najmanje 25 N/mm²; Vlačna adhezijska čvrstoća podloge mora biti u prosjeku 1,5 N/mm²; pri najmanjoj dopuštenoj pojedinačno izmjerenoj vrijednosti od 1,1 N/mm².

Prije nanošenja epoksidnih smola, podlogu je potrebno temeljito pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama, kao što su brušenje, glodanje, sačmarenje ili pjeskarenje, kako bi se uklonio gornji sloj površine i postigla otvorena tekstura površine.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izravnava i zatvara pore.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kada se obrađuje izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Potrebno je točno pridržavati se količina dodane vode ili uputa za razrjeđivanje!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tonova boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reaktivne smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; Stoga preporučujemo što bržu obradu.

34200, Završni premaz KV 200, vrijedi od: 22.08.2024, Stranica 2

Epoksi i poliuretanski podovi

- Za sustave na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Uvijek dopustite da se temeljni premaz temeljito osuši/stvrdne.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Po nanesenim reakcijskim smolama može se hodati nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od + 20°C, mehanički nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zrakama i određenim kemikalijama može uzrokovati promjenu boje ili žutilo na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez obvezivanja na originalne kartice boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.
- Obratite pažnju na promjene boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje i slično!
- Nepotrebne, već izmiješane preostale količine potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Mora se osigurati dostatna ventilacija tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja; Potrebno je izbjegavati propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura površine mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
(Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti korištenjem tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave koji su otporni na žutilo.
- Vlačna čvrstoća prijanjanja: Prosječna: $\geq 1,5$ MPa; najmanja pojedinačna vrijednost: 1,1 MPa
- Maksimalna preostala vlaga (CM mjerenje): 4 mas. %; za difuzijsko otvorene sustave: 6 mas. %.
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Općenito preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili ga testirate pomoću malog testa.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Za popravke čuvajte nepatvoreni originalni proizvod iz odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi između nekoliko radnih staza, one se moraju obrađivati s pomakom za veće duljine!
- Brušenje, grebanje mehanički stres dovodi do znakova istrošenosti.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, tragova ili omekšavanja površine.
- Za definirane strukture s obzirom na klase otpornosti na klizanje, klase požara i dekorativni dizajn površine, pogledajte odjeljak "Servis" na www.murexin.com.
- Za smanjenje razvoja temperature, mirisa i dima iz zaostalih količina koje su već pomiješane i nisu više potrebne, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, vrijednosti navedene za pojedinačnu isporuku mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.